

PET 阻燃母粒 (WF-PET808)

产品描述:

PET 阻燃母粒 (聚对苯二甲酸乙二醇酯阻燃母粒) 是无卤环保的添加型阻燃母粒, 具有阻燃效率高、添加份量少、耐高温、不析出、加工流动性好、与树脂相容性高、对制品物性影响小等优点, 是目前市场上用于聚对苯二甲酸乙二醇酯 PET 的首选阻燃产品。

PET 阻燃母粒为无卤环保阻燃产品, 其环保性完全符合欧盟 RoHS 和 REACH 指令要求。

产品用途:

可广泛用于各类纺丝, 如涤纶长丝、涤纶短纤、人造假发和安全绳网等, 及应用于薄膜、拉伸膜与注塑件。

包装规格: 牛皮纸袋包装, 25kg/袋。

技术参数:

产品	PET 阻燃母粒
外观/形态	白色颗粒
熔点 (°C)	254°C
特性粘度	0.732
加工温度 (°C)	260-270°C

建议事项:

一、添加建议:

应用领域	添加量 (Wt%)	阻燃测试标准	指数
纺丝	10-12%	GB/T 5454	氧指数 26-28
纺丝	15-20%	GB/T 5454	氧指数 32-35
注塑	8-12%	UL94	V0

二、烘料、配料建议:

产品烘料最优温度与时间为 110°C/8-10 小时;

产品不得与碳酸钙共用, 否则影响阻燃效果, 含碳酸钙的色母粒亦会影响阻

燃效果。

三、纺丝工艺建议：

由于相对分子量较小的阻燃成分加入，PET 切片的熔点降低，因此加工温度在添加阻燃母粒后应该降低 10-15℃，请使用者根据自身 PET 原料熔点对各区温度设置做适当的调整。

以涤纶长丝为例，PET 切片熔点 262℃，为减少粘度降，加工温度作如下调整：

区域	挤压机 一区	挤压机 二区	挤压机 三区	挤压机 四区	挤压机 五区	挤压机 六区	箱体
普通 PET 切片	275℃	275℃	276℃	278℃	280℃	280℃	275℃
普通 PET 切片 +阻燃母粒	260℃	262℃	266℃	269℃	269℃	269℃	263℃

深圳市幸田新材料科技有限公司是一家从事阻燃新材料研发、生产及销售的高新技术企业。

公司坚持走科技创新不断进取的发展道路，注重建设培养自己的专业研发团队，同时依托四川大学、清华大学、华南理工大学等知名院校协同研发，致力于阻燃剂、阻燃新材料的创新与应用，为客户提供“专业、便捷、高效”的阻燃解决方案。

公司着力于聚酯阻燃产品的研发，研发生产的涤纶纺丝用 PET 阻燃母粒具有环保阻燃效率高，易着色、可纺性极佳等特性，为广大涤纶纺丝企业客户提供全面的阻燃产品服务。

联系我们：

电话：0755-89632066

传真：0755-89636020

邮箱：sales@xtxcl.com

网址：www.welfield.com.cn 或 www.xtmuli.com

地址：深圳市龙岗区平湖街道富民工业区富康路 6-2 号