ABS 阻燃母粒（WF-HE600）

产品描述：

ABS 阻燃母粒（丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物阻燃母粒）是高效环保的添加型阻燃母粒，具有阻燃效率高、与树脂相容性好、对制品物性影响小和无析出不起霜等优点，是目前市场上用于 ABS 树脂最成熟的阻燃产品。

ABS 阻燃母粒符合欧盟环保标准（RoHS），不含多溴联苯(PBBs)和多溴二苯醚(PBDEs)等。

ABS 阻燃母粒可与 ABS 树脂原料混料后直接用于加工生产，完美地解决了传统粉体阻燃剂混料不均匀和粉尘污染大的缺陷。产品具有极佳的热稳定性、加工流动性及抗冲击韧性，可适用于板材、管材领域。

产品用途：

注塑、挤出、改性。可广泛用于电子电器行业如电子、电器外壳及外部装饰材料、风电部件、电视机外壳、开关、电阻器、电器产品面板、电器产品接线柱等，汽车配件如汽车车身外板、汽车电器部件、储油槽等产品。

技术参数：

产品	ABS 阻燃母粒
外观/形态	本色颗粒
加工温度（℃）	200-230℃
添加量（Wt%）	16-18
阻燃级别（UL94）	V-0

注意事项：

产品可应用于 ABS、HIPS、PC/ABS 等树脂中，针对不同的树脂，产品添加量需做适当的调整。具体调整数值由客户自行试验配比。

包装规格：牛皮纸袋包装，25kg/袋。

以上数据仅供客户参考，并不能保证在不同牌号原料、不同加工工艺等特殊情况下能达到完全一致，敬请客户使用时以实测数据为准。

深圳市幸田新材料科技有限公司是一家从事阻燃新材料研发、生产及销售的高新技术企业。

公司坚持走科技创新不断进取的发展道路,注重建设培养自己的专业研发团队,同时依托清华大学、华南理工大学等知名院校协同研发,致力于阻燃剂、阻燃新材料的创新与应用,为客户提供“专业、便捷、高效”的阻燃解决方案。

产品列表:

产品名称	添加量(%)	特性	用途
LLDPE 阻燃母粒	9-12	环保,抗紫外线耐高温	薄膜、淋膜、珍珠棉、发泡膜、汽车软管、电器软管、电线电缆
LDPE 阻燃母粒	9-12	环保,抗紫外线耐高温	珍珠棉、发泡膜、薄膜、淋膜、电线电缆、汽车软管、电器软管
HDPE 阻燃母粒	12-15	环保、光热稳定性好耐老化	建筑板材、燃气输送管材、户外设施
PP 阻燃母粒	5-9	环保、低气味、不析出	电子电器产品、汽车配件、医用器材
PP 阻燃母粒	6-10	环保、高效、阻燃性能好	管道管材、电子电器产品、无纺布
PS 阻燃母粒	8-10	环保、高效,特适用注射成型	家居装饰材料,电子电器、汽车配件
XPS 阻燃母粒	5-7	环保、高效,分散性好	轨道交通材料,建筑材料
EPS 阻燃母粒	5-7	环保、高效,易发泡挤出	包装材料、建筑材料,轨道交通材料
ABS 阻燃母粒	16-18	环保高效、抗冲击韧性强	电器电器、汽车配件,各种注塑件
PET 阻燃母粒	6-10	无卤环保、耐高温、不析出	纺丝纤维、无纺布、电子电器配件
PBT 阻燃母粒	12-15	环保、耐老化、机械性能好	电子连接器、汽车配件、机械元件
PE/EVA 阻燃母粒	25	环保,耐高温,光热稳定性好	轨道防水板、土工膜、薄膜淋膜
PE/PP 阻燃母粒	6-12	特别适于 PE、PP 回收料	管道管材、线缆线材、包装材料

联系我们:

电 话:0755-89632066
传 真:0755-89636020
邮 箱:sales@xtxcl.com
网 址:www.xtmuli.com 或 www.welfield.com.cn
地 址:深圳市龙岗区平湖街道富民工业区富康路 6-2 号